

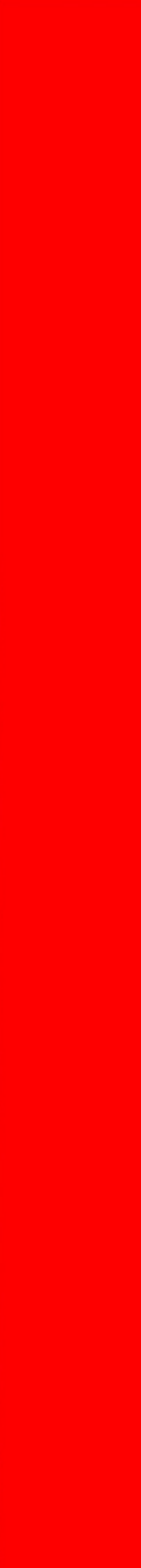
تکسا سروی کرمان

خدمات فنی و بازرگانی



Commercial and Technical

Services



شرکت تکسا نیروی کرمان در سال ۸۱ فعالیت خود را در زمینه خدمات فنی و بازرگانی، با سرمایه اولیه یک میلیون ریال آغاز کرد و ارائه خدمات به مراکز صنعتی از جمله صنایع نفت، گاز، پالایش، پتروشیمی و نیروگاهی را مد نظر قرار داد. این شرکت هم اکنون با سرمایه ۸۷ میلیارد ریال و فعالیت در زمینه تأمین و نصب قطعات، مشاوره برای نصب و نحوه تأمین قطعات، شناسائی-طراحی (مهندسی معکوس) و دیگر اقداماتی که در ادامه به آنها اشاره خواهد شد، مسیر پیشرفت و تعالی خود را می پیماید.

تلاش ما بر این است که بتوانیم همواره با اتکا بر دانش، تخصص و تجربه نیروی کاری خود و با نگرش حرکت به سوی ساخت داخل و انتقال تکنولوژی گامی اساسی در رشد و پیشرفت در عرصه داخلی و بین المللی همراه با حفظ رضایت مشتری بر داریم.

محور اصلی فعالیت این شرکت مدیریت، طراحی، ساخت، نصب قطعات و همچنین اجرای پروژه ها بر اساس استانداردهای بین المللی با نگرش حرکت به سوی ساخت داخل و انتقال تکنولوژی می باشد.

فناوری و نوآوری روزافزون از اهداف برجسته این شرکت است. توانایی انتقال تکنولوژی و توسعه ساخت داخل و کاهش قیمت تمام شده قطعات، افزایش توانایی رقابتی؛ استراتژی مهم ما می باشد که افزایش توان یادگیری و سودآوری از طریق مشارکت با شرکت های داخلی و بین المللی در کنار تقویت نقاط قوت و جستجوی فرصت های جدید میباشد.



Reverse Engineering

باتوجه به وجود تحریمهای تحمیلی علیه جمهوری اسلامی ایران و عدم تأمین قطعات از سوی شرکت های خارجی برای شرکت مدیریت تولید برق گیلان، شرکت تکسا نیروی کرمان با همکاری کادر فنی مهندسی اقدام به طراحی قطعات در سایت نیروگاه با روش مهندسی معکوس و ساخت قطعات مورد نیاز نیروگاه گیلان نمود؛ که با قیمت بسیار کمتر و کیفیت برابر با شرکت اصلی در کشور ایتالیا ساخته شد. کلیه قطعات همراه با گارانتی سازنده بود و رضایت شرکت فوق نشانه کیفیت بالای کالای ارائه شده میباشد.



- تأمین پکیج های اورهال نیروگاهی
- ارائه مشاوره در زمینه تأمین قطعات و نحوه تعمیرات
- تأمین قطعات مکانیک، ابزار دقیق و الکتریک واحد های گازی
- تولید، تعمیر و خدمات پس از فروش شعله بین های نیروگاهی
- تولید، تعمیر و خدمات پس از فروش شیرآلات صنعتی مورد نیاز نیروگاهها
- تأمین کلیه قطعات مکانیک، ابزار دقیق، الکتریک، صنایع نفت، گاز و پتروشیمی
- شناسایی، طراحی (مهندسی معکوس) ساخت قطعات در داخل و یا خارج از کشور با کیفیت برابر با سازنده اصلی با نظارت کامل مشتری



شرکت تکسا نیرو برای حرکت در جهت راهبرد های خود، تقویت نقاط قوت و پیش بینی فرصت های جدید، همواره خود را ملزم به رعایت استانداردها و ارتقای مداوم کیفیت خدمات نموده است. لذا موفق به اخذ گواهینامه مدیریت یکپارچه IMS شده است؛ که سیستم مدیریت کیفیت، سیستم مدیریت زیست محیطی و سیستم ایمنی و بهداشت شغلی را در بر میگیرد.



Taksa Niroyo
Kerman

رضایتمندی مشتریان ما گواهیست بر خدمت صادقانه

این مجموعه اسناد شامل نامه‌های تشکر، گواهی‌نامه‌ها و مدارک رسمی از سوی مشتریان و همکاران شرکت نیروی برق ایران است. اسناد به موضوعاتی مانند خدمات صادقانه، رضایتمندی مشتریان، و همکاری‌های موفق اشاره دارد. اسناد دارای مهرهای رسمی و امضاهای مسئولان است.

این مجموعه اسناد شامل نامه‌های تشکر، گواهی‌نامه‌ها و مدارک رسمی از سوی مشتریان و همکاران شرکت نیروی برق ایران است. اسناد به موضوعاتی مانند خدمات صادقانه، رضایتمندی مشتریان، و همکاری‌های موفق اشاره دارد. اسناد دارای مهرهای رسمی و امضاهای مسئولان است.

شرکت تکسا نیروی کرمان مفتخر است که به عنوان نماینده انحصاری چند شرکت معتبر که در اینجا اشاره شده است، فعالیت می کند و خدمات فروش و پس از فروش این شرکت ها را انجام می دهد.



نمایندگی شرکت ایتالیایی



سازنده قطعات مکانیک توربین های گاز و بخار

نمایندگی شرکت آلمانی



سازنده انواع ولو و اکچوئیتور

نمایندگی شرکت ژاپنی



سازنده انواع پمپ و قطعات پمپ

لیست مشتریان ما

شرکت مدیریت تولید برق دماوند
شرکت مدیریت تولید برق گیلان
شرکت مدیریت تولید برق جنوب فارس
شرکت مدیریت تولید برق سیستان و بلوچستان
شرکت مدیریت تولید برق آذربایجان غربی
شرکت بهره برداری نفت و گاز آغاچاری
شرکت مدیریت تولید برق کردستان
شرکت مدیریت تولید برق اصفهان
شرکت مدیریت تولید برق یزد
شرکت آلومینیوم المهدی
شرکت آلومینیوم ایران
شرکت مدیریت تولید برق هرمزگان
نیروگاه سیکل ترکیبی خرمشهر
نیروگاه سیکل ترکیبی کازرون
شرکت پالایش نفت کرمانشاه
نیروگاه سیکل ترکیبی ارومیه
نیروگاه سیکل ترکیبی جهرم
نیروگاه سیکل ترکیبی نکاء
نیروگاه سیکل ترکیبی خوی
نیروگاه سیکل ترکیبی جهرم
نیروگاه سیکل ترکیبی پرند
نیروگاه گازی زاگرس کوثر
پتروشیمی کنگان
شرکت مهندسی و خدمات نیروگاهی البرز توربین
شرکت مدیریت تولید برق شریعتی مشهد
شرکت مدیریت تولید برق شاهرود
برق منطقه ای کرمان
شرکت مجتمع گاز پارس جنوبی
شرکت معدنی و صنعتی چادر ملو
شرکت بهره برداری و تعمیرات نیروگاهی صبا
شرکت خدمات بازرگانی آینده نگر مهر



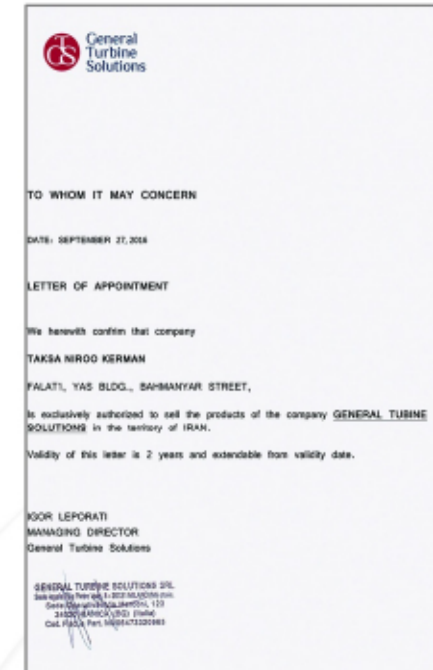
تعمیر بیش از ۱۰۰ ولو از نیروگاههای مختلف و رضایت مشتریان نشانه کیفیت بالای واحد تعمیرات این شرکت می باشد. تعمیر و راه اندازی ولو های نیروگاهی شامل گاز و گازوئیل متعلق به نیروگاههای دماوند، کازرون، شرکت بهره برداری و تعمیرات نیروگاه صبا(خرمشهر و علی آباد)، فارس، اردبیل (سبلان)، کرمان و شرکت مپنا (پرند) از فعالیتهای این شرکت در بخش تعمیرات می باشد.

Damping Rings Ovens Naitriding Process



کوره حمام نیتريت

قرارداد ۳۳۲/۹۴/۲۴۹۹ گیلان
قرارداد ۱۰۹ ق ۹۵ نیروگاه دماوند



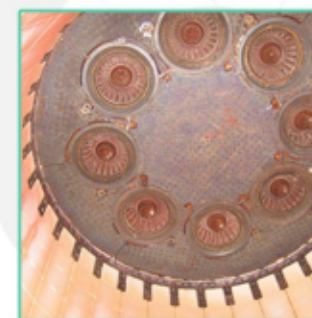
تامین قطعات

خدمات پس از فروش

ساخت قطعات به روش مهندسی معکوس

این شرکت با استفاده از روش مهندسی معکوس موفق گردید بسیاری از قطعات صنایع را شناسائی، طراحی و در داخل یا خارج از کشور اقدام به ساخت نماید.

با توجه به وجود تحریمهای تحمیلی بر علیه جمهوری اسلامی ایران و عدم تامین قطعات از سوی شرکت زیمنس جهت شرکت مدیریت تولید برق گیلان این شرکت با همکاری کادر فنی مهندسی شرکت **General Turbine Solutions** ایتالیا اقدام به طراحی قطعات در سایت نیروگاه با روش مهندسی معکوس و ساخت قطعات مورد نیاز نیروگاه گیلان نمود که با قیمت بسیار کمتر و کیفیت برابر با شرکت زیمنس در کشور ایتالیا ساخته شد کلیه قطعات با گارانتی سازنده همراه بود و رضایت شرکت فوق نشانه کیفیت بالای کالای ارائه شده میباشد. در حال حاضر این شرکت قادر به ارائه خدمات فوق به کلیه شرکت های متقاضی میباشد.



پروژه ساخت قطعات نیروگاه گیلان به روش مهندسی معکوس

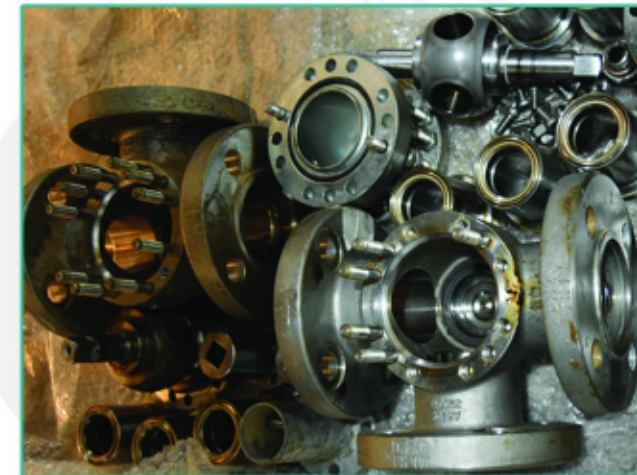


Fuel Valve with Actuator
Argus



خدمات پس از فروش تامین ولو و قطعات ولو تعمیر ولوهای ARGUS

هدف ما همواره توسعه صنایع داخلی و حرکت به سوی ساخت داخل بوده است به همین منظور این شرکت با تأسیس کارگاه تعمیرات ولو و اعزام کارشناسان خود به کشور آلمان شرکت **FLOWERVE Argus** و پس از گذراندن دوره های آموزشی موفق به کسب گواهینامه تعمیر ولوها و اکچوئیتورهای شرکت نامبرده گردید در حال حاضر به عنوان نماینده انحصاری خدمات پس از فروش شرکت آرگوس در خاورمیانه میباشد.



تعمیر و راه اندازی بیش از ۱۰۰ عدد ولو نیروگاهی شامل گاز و گازوئیل متعلق به نیروگاههای دماوند، کازرون، صبا(خرمشهر و علی آباد)، فارس، اردبیل(سبلان)، کرمان و شرکت مینا (پرنده) از فعالیتهای این شرکت در بخش خدمات پس از فروش میباشد. کلیه تجهیزات و لوازم مستقیماً از شرکت ARGUS تأمین می گردد و کلیه ولوها پس از تعمیر دارای گارانتی یکساله میباشد.

پروژه تعمیر ولوهای خرمشهر

ولوهای سیستم سوخت به همراه
محرك های مربوط (ساخت آرگوس)

قرارداد ۲۱-۹۷ دماوند
قرارداد ۳۹-۹۶ دماوند

شرکت تکسا نیروی کرمان به عنوان نماینده انحصاری فروش و خدمات پس از فروش شرکت توریشیما در ایران فعال می باشد فروش پمپ و لوازم پمپ های (BFP) به نیروگاههای دماوند، کازرون، یزد، نکاء، گروه مپنا و تعمیرات اساسی پمپ های نیروگاه دماوند با حضور سوپروایزر و تعمیر Discharge Casing پمپ های نیروگاه دماوند در محل کارخانه توریشیما از موارد همکاری شرکت تکسا نیروی کرمان با شرکت توریشیما می باشد.



**تامین پمپ و قطعات پمپ
خدمات پس از فروش
نصب و راه اندازی**

شرکت توریشیما به عنوان یکی از بزرگترین سازندگان پمپ در صنایع پمپ سازی جهان می باشد. این شرکت ژاپنی دارای ۱۰۰ سال سابقه ساخت پمپ های آب است. در حال حاضر ۱۰۰ دستگاه (BFP) بویلر فید پمپ ساخت شرکت فوق در نیروگاه های سیکل ترکیبی و بخار نصب می باشد.



**قطعات یدکی پمپ
قرارداد ۳۰-۹۷ دماوند**



کار تحقیقاتی پروژه ساخت ولوهای سوخت رسان نیروگاهی از سال ۱۳۹۶ که سال اقتصاد مقاومتی تولید و اشتغال نامگذاری شده بود آغاز گردید و خداوند متعال را شاکریم که این پروژه در سال ۱۳۹۸ که سال رونق تولید بود به سرانجام رسید و این را به فال نیک میگیریم و امیدواریم بتوانیم خدمتگزار کوچکی در صنعت برق کشور باشیم.



تعمیر بیش از ۱۰۰ ولو از نیروگاههای مختلف و رضایت مشتریان نشانه کیفیت بالای واحد تعمیرات این شرکت می باشد. تعمیر و راه اندازی ولو های نیروگاهی شامل گاز و گازوئیل متعلق به نیروگاههای دماوند، کازرون، شرکت بهره برداری و تعمیرات نیروگاه صبا(خرمشهر و علی آباد)، فارس، اردبیل (سبلان)، کرمان و شرکت مپنا (پرند) از فعالیتهای این شرکت در بخش تعمیرات می باشد.



(MULTI WAY BALL VALVE MW76)

بال ولوهای سوخت مایع با توجه به فشار کاری و همچنین حساسیت بسیار بالا از نظر نحوه عملکرد و ایمنی از اهمیت بالایی برخوردار هستند به نحوی که در سالهای اخیر با توجه به گزارش های ارسالی از سراسر دنیا به شرکت آرگوس و بررسی حوادث و اشکالات مختلف استفاده از ولوهای ساخت آن شرکت مربوط به سال های قبل از ۲۰۰۵ ممنوع شده است.

سیل کیت های بال ولو ها در قالب اکسترنال و اینترنال تعریف شده است طبق دستورالعمل سازنده بلافاصله بعد از ورود ولو به کارگاه این شرکت و انجام مراحل ثبت و تشریفات ورودی، ولو مورد نظر تحویل بخش فنی و مهندسی شده و عملیات دمونتاز انجام می شود سپس طبق چک لیست های ارائه شده ولو از نظر ظاهری بازرسی و بعد از انجام تمیزکاری، اندازه گیری قطعات به صورت کامل انجام و در چک لیست ها وارد می شود. در صورت عدم وجود مغایرت ولو آماده مونتاژ میگردد. در این مرحله طبق مدل ولو، سیل کیت مورد نظر تحویل و عملیات مونتاژ با دقت فراوان انجام می شود.



(TWO WAY BALL VALVE)

این نوع بال ولوها در چهار تیپ مختلف در صنعت برق کشور مورد استفاده قرار می گیرند که بر اساس سال ساخت در تیپ های FK76 FKK76 FK 76M-FK76 و FK 76M در نیروگاههای کشور بهره برداری می شوند.

با توجه به مدل ولو از طرف شرکت آرگوس دستورالعمل هایی برای ولوهای قدیمی تر معمولاً بین سالهای ۲۰۰۰ تا ۲۰۰۵ صادر می گردد که طبق این دستورالعمل ها در زمان تعمیرات، بعضی از قطعات داخلی ولو جهت ارتقاء و همچنین ایمنی تعویض می شوند. قطعات تعویضی برای آن سیل کیت بوده و با توجه به مدل ولو حائز اهمیت می باشد و در صورت تعویض این قطعات می توان با اطمینان گفت که یک ولو تقریباً ارتقاء یافته در مسیر سوخت گاز در اختیار نیروگاه قرار می گیرد ضمناً یادآور می شود که این قطعات با توجه به تعهدات شرکت بدون هیچ گونه هزینه اضافه تعویض شده و صرفاً جهت افزایش اطمینان از عملکرد و ایمنی، تعویض می گردند.

۳. بال ولو مسیر پایلوت سوخت گاز

(TWO WAY BALL VALVE FK79)

این نوع بال ولو هم در سه تیپ مختلف با کد FK79 شناخته می شوند که لوازم یدکی برای هر سه نوع ولو در انبار کارگاه شرکت موجود می باشد. سیل کیت مصرفی برای این نوع ولو در قالب اکسترنال و اینترنال تولید می شود به مانند تمامی ولوها که در قسمت قبل گفته شد تمامی مراحل از ورود ولو به کارگاه از دمونتاز، تمیزکاری و اندازه گیری و در نهایت مونتاژ، تست ولو و صدور گواهینامه معتبر تست، برای این ولو نیز انجام می شود.



الف) تست خارجی

در این تست ولو از نظر نشتی سیال به خارج مورد بررسی قرار می گیرد. از آنجا که ولوهای سوخت رسان در قسمت فوقانی محفظه احتراق تعبیه شده اند پس کوچکترین نشتی به خارج باعث حادثه انسانی و یا خسارت به واحد تولید انرژی می شود پس تست خارجی بسیار مهم بوده و در صورت وجود نشتی حتی به اندازه یک حباب در ولوهای گاز و یا یک قطره در ولو گازوییل ولو بایستی از چرخه تولید خارج و جهت تعمیر ارسال شود. برای جلوگیری از بروز حادثه آب بند ثانویه بر روی ولوهای گازوییل و گاز نصب شده است تا در صورت بروز نشتی حین بهره برداری واحد و یا فرد بهره بردار دچار حادثه نشود. عدم دقت در تعمیر ولو همچنین مونتاژ نامناسب باعث می شود که در صورت بروز نشتی خارجی واحد یا فرد دچار حادثه شود. استفاده از سیل کیت مناسب در زمان مونتاژ و همچنین تعویض کامل سیل کیت های قسمت اکسترنال باعث می شود که ولو از نظر ایمنی کاملاً قابل اطمینان باشد.



ب) تست داخلی

در این تست ولو از نظر نشتی داخلی سیال مورد بررسی قرار می گیرد. وجود نشتی داخلی در ولوهای گاز باعث ورود گاز به محفظه و ایجاد انفجار می شود و از طرف دیگر وجود نشتی در زمان بهره برداری باعث ایجاد اختلاف دما در محفظه ها می شود. وجود نشتی داخلی در ولو گازوییل خصوصاً سمت سه راهه ممکن است باعث ورود گازوییل به کولینگ پایپ شده و در نهایت ممکن است به واحد صدمه وارد شود. تست اینترنال در وضعیت های مختلف با فشار تعریف شده و همچنین مدت زمان مشخص بر روی ولو انجام می شود. اگر در مرحله از تست، نشتی بیش از اندازه تعریف شده باشد ولو اجازه ورود به چرخه نیروگاهی را ندارد و بایستی مجدداً تمامی قسمت ها مورد بازبینی قرار گیرد.



ارتقاء شیرهای پنج راهی گازوئیل (Multi Way Ball Valve)

در حال حاضر میتوان با اطمینان اعلام نمود که این شرکت مفتخر است برای اولین بار در دنیا موفق شده است شیرهای گازوئیل ۵ راهه قدیمی را ارتقاء دهد و به چرخه تولید برگرداند و با انجام تست های لازم و بسیار کامل آنچنان به این فرایند اطمینان دارد که شیرها را بعد از انجام عملیات ارتقاء و تعمیر به مدت یکسال گارانتی می نماید.



فرایند تولید و تعمیر شیرهای مسیر سوخت قسمت فوقانی محفظه های احتراق واحد های ۷۹۴.۲ با توجه به محل قرار گیری بسیار با دقت و حساسیت و طبق دستور العمل های خاص و سختگیرانه انجام می شود. کوچکترین بی توجهی در زمان ساخت و یا فرایند تعمیرات اساسی این شیرها ممکن است باعث بروز حادثه گردد.

با توجه به گزارش های ارسالی و همچنین بررسی های میدانی، شرکت Argus استفاده از شیرهای گازوئیل پنج راهی زیر سال ۲۰۰۵ را به دلایل ایمنی و مشکلات ساختاری ممنوع اعلام کرد. از آنجا که تعداد زیادی از این شیرها در نیروگاه های مختلف و در سالهای گذشته نصب شده و گاهی در حال بهره برداری می باشند و عملاً خارج کردن این شیرها بار مالی زیادی بر دوش نیروگاه ها وارد میکند، شرکت تکسا نیروی کرمان از حدود دو سال و نیم پیش کار تحقیقاتی در مورد بازگرداندن این شیرها به چرخه نیروگاهی را آغاز نمود در مراحل اولیه یکی از این شیرها به صورت کامل دمونتاژ و تمامی ابعاد قطعات و جانمایی آنها مورد بررسی کامل و دقیق قرار گرفت. در مرحله دوم تغییرات لازم بر روی بعضی از قطعات انجام پذیرفت که این مسئله باعث میشد که ضریب آبنندی شیرها به صورت قابل ملاحظه ای افزایش یابد. در این مرحله شیر جهت بررسی وضعیت تغییرات اعمالی به صورت موقت مونتاژ گردید و تمامی قطعات از نظر آب بندی نسبت به یکدیگر چک شدند. با توجه به موفقیت آمیز بودن این مرحله تمامی قطعات مجدداً دمونتاژ و بعد از عملیات تمیز کاری نهایی شیر مونتاژ و مراحل تست که شامل تست های نشتی، اندازه گیری جریان در زمان حرکت و ... با دقت زیاد و صرف زمان نزدیک به ۹۰ روز انجام شد.

علت تعمیرات دوره ای بال ولوهای سوخت رسان

پیرو مسائل مطرح شده در قسمت قبل معمولاً زمان تعمیرات اساسی برای یک ولو بر اساس شدت آلودگی در سوخت بین ۵ تا ۸ سال می باشد یعنی در جاهایی که آلودگی سوخت و ذرات ریز عبوری از فیلتر کم باشد معمولاً زمان اورهال ولو ۸ سال می باشد و در جاهایی که آلودگی زیاد باشد این زمان به ۵ سال کاهش پیدا می کند. طبق تجربه بدست آمده وجود ناشی های داخلی بسیار جزئی و عدم توجه به آن در طولانی مدت باعث می شود که بدنه و همچنین بال دچار سایش و خوردگی جزئی شود و در موارد حادثه تر بدنه و همچنین بال دچار خوردگی و تخریب شود عملاً ولو غیر قابل استفاده می شود.

با بررسی ولوهای سوخت مایع و گاز و ثبت سوابق آنها مشخص گردید در ولوهای که در زمان مقرر جهت تعمیر ارسال شده اند معمولاً هیچ اثری از تخریب قسمت بدنه و بال دیده نمی شود ولی در ولوهایی که ناشی به حداکثر رسیده و دچار PASSING شدید شده اند در ناحیه نشیمنگاه (BALL SEAT) در بدنه و همچنین خود سطح بال دچار خوردگی گاهاً شدید شده است.



تمامی سازندگان معتبر در سرتاسر دنیا به همراه قطعات خود دستورالعمل هایی جهت بهره برداری، تعمیرات و نگهداری ارسال می کنند. معمولاً رعایت این دستورالعمل ها باعث می شود که عمر قطعه بسیار طولانی شود و از بروز حادثه و خروج های اضطراری جلوگیری و یا تعداد آنها را به حداقل برساند. این دستورالعمل ها شامل مدت زمان و نوع بهره برداری، نوع و زمان تعمیرات و می باشد.

علاوه بر آن معمولاً این شرکت ها با توجه به اشکالات دیده شده در بهره برداری و همچنین گزارش های دریافتی از نوع خرابی ها از سمت نمایندگان ها تغییراتی را جهت ارتقاء در قطعات و ایمنی آنها ایجاد می کنند و بلافاصله گزارشی از این تغییرات به اطلاع نمایندگی ها رسیده تا در زمان تعمیرات این تغییرات هر چند جزئی بر روی تجهیزات اعمال شود. شرکت تکسان نیرو با اتکا به این مسئله و تعمیر ۱۰۰ عدد ولو تا کنون مواردی را به اطلاع شرکت سازنده رسانده و ماحصل این موضوع تغییرات هر چند جزئی در فرآیند شده است.



TAKSANIROO KERMAN



نشان دهنده های نصب شده بر روی دستگاه و همچنین یونیت های جانبی این امکان را برای کاربر ایجاد می کند که علاوه بر اندازه گیری که توسط دستگاه انجام می شود در صورت نیاز بوسیله کاربر اندازه گیری ها به صورت چشمی مورد بررسی قرار گیرند.

امیدواریم که با ساخت این دستگاه و همچنین سایر لوازم برای ساخت و تست شیرهای نیروگاهی گامی محکم در جهت خود کفایی کشور برداریم.

ساخت دستگاه تست ولوهای گاز و گازوئیل

ساخت داخل دستگاه تست ولوهای شرکت آرگوس با دقت بسیار بالا در شرکت تکسا نیروی کرمان انجام شد لازم به ذکر است که این دستگاه نمونه خارجی نداشته و از دو واحد تست با نیتروژن و آب تشکیل شده است و ویژگی این دستگاه استفاده از یک یونیت کمکی برای اندازه گیری بسیار دقیق نشتی بوده و با اتصال به پرینتر امکان گزارش گیری از نتیجه تست فراهم شده است.

ما مفتخریم که این دستگاه را با امکانات داخل بومی سازی نموده و تمام بردهای الکترونیکی داخل دستگاه نیز در محل شرکت تکسا نیروی کرمان طراحی، مونتاژ و راه اندازی شده اند. قسمت مکانیک دستگاه نیز توسط کارشناسان این شرکت طراحی و بعد از تهیه لوازم از بازار داخلی کار مونتاژ و تست دستگاه با موفقیت و طبق استاندارد تعریف شده برای این ولو های خاص به انجام رسید.



از آنجا که شرکت تکسا نیروی کرمان بعنوان نماینده رسمی کار واردات ولوها و اکچویتورهای نیروگاهی را به عهده داشت در مرحله اول با اعزام کارشناسان دفتر مهندسی و تحقیقات و همچنین کارشناسان قسمت تعمیرات خود، بعد از تایید آن شرکت نمایندگی تعمیر این ولوها را در منطقه خاورمیانه اخذ نمود. همزمان با انجام مراحل تعمیراتی که بر روی ولوهای سوخت رسان نیروگاهی و همچنین محرک های آن انجام میشد، دفتر مهندسی و تحقیقات شرکت شروع به شناسایی پیمانکاران و همچنین سازندگان داخلی که قادر به همکاری در ساخت قطعات داخلی این ولوها میباشند نمود و ضمن بررسی سوابق و رزومه آنها نمونه قطعات تولیدی از آن شرکت ها را تحویل و جهت تست های لازم به آزمایشگاههای معتبر ارسال نمود که نمونه این مورد در تصویر زیر دیده میشود.

اعمال تحریم های یک جانبه و غیر قانونی همواره یکی از ابزارهای نظام سلطه برای وارد آوردن فشار به ایران بوده است. اندکی پس از پیروزی انقلاب اسلامی، آمریکا قانون تحریم ایران را به اجرا گذاشت و در طول سالهای گذشته نیز همواره بر حجم این تحریم ها افزوده شد. در مقابل اتخاذ چنین رویکردی مقام معظم رهبری بحث اقتصاد مقاومتی را مطرح فرمودند و از آن بعنوان روشی مهم در تغییر مسیر حرکت اقتصاد کشور یاد کردند. روشی که در برابر هجمه های غرب همانند سدی محکم کارآمد باشد.

اقتصاد مقاومتی مفهومی علمی برای جهش کشور در بعد اقتصاد و قدرت نظامی و فرهنگی و علمی و عملی و تکنولوژیک است. در اقتصاد مقاومتی برای برداشتن گام های بلند در راستای پیشرفت کشور در حین مقاومت توجه به کیفیت و قیمت و تنوع تولیدات داخل اصلاح مدیریت اجرایی و عملیاتی با نگرش رسیدن به خودکفایی و اتخاذ تدابیری لازم برای خود اتکایی در برخی زمینه ها لازم است.

با توجه به اینکه از صنعت برق در تمامی جوامع به عنوان صنعت مادر یاد میشود پس ساخت تجهیزات نیروگاهی و همچنین خطوط توزیع و انتقال برق از مهمترین مسائل در صنعت کشور میباشد. از آنجا که در سالیان گذشته تمامی تجهیزات نیروگاهی از کشورهای خارجی تامین میگردید، با افزایش تحریم های ظالمانه آمریکا عملاً واردات این قطعات مشکل و همچنین از نظر قیمتی افزایش چشم گیری داشت.

شرکت تکسا نیروی کرمان نیز به مانند بسیاری از شرکت های دیگر این وظیفه را بر عهده خود دید که همراستا با سایر صنایع در جهت کمک به خودکفایی کشور گام نهاده و وظیفه خود را در جهت خدمت به انقلاب اسلامی و مردم به ملکه ظهور رساند.

گزارش نتایج آزمون

مرکز پژوهش فناوری رازی-انجمن خاص

موضوع: تست ...
شماره پروانه: ...
شماره پروانه: ...
شماره پروانه: ...
شماره پروانه: ...

آزمون تعیین ترکیب شیمیایی به روش اسپکترومتری نشری (اکوانومتری)

عنصر	مقدار
C	0.028
Si	0.40
Mn	1.04
P	0.027
S	0.008
Cr	16.58
Mo	2.0
Ni	30.13
Al	0.02
Co	0.22
Cu	0.48
Nb	0.007
Ti	0.071
V	<0.002
W	0.06
N	Base
Fe	Base

توضیحات: ...

گزارش نتایج آزمون

مرکز پژوهش فناوری رازی-انجمن خاص

موضوع: تست ...
شماره پروانه: ...
شماره پروانه: ...
شماره پروانه: ...
شماره پروانه: ...

تصویر نمونه ارسال شده جهت انجام آزمون

توضیحات: ...



تست سختی با دستگاه Digital Durometer

از آنجا که سختی اورینگ ها نقش مستقیم در آببندی شیرها در مقابل فشار بالا و دما دارند پس اورینگ های استفاده شده در این شرکت قبل از تحویل به واحد تعمیرات توسط واحد کنترل کیفیت از نظر سختی به صورت تصادفی چک میشوند و بعد از اخذ تاییدیه به قسمت فنی تحویل داده میشوند.



اندازه گیری ابعادی

اندازه دقیق قطعات آببندی کننده عامل بسیار مهمی در مونتاژ صحیح و آببندی ولوها میباشد پس تمامی سیل های آببندی از نظر قطر خارجی و داخلی و همچنین ضخامت مورد بررسی قرار گرفته و بعد از تایید وارد چرخه ساخت و تعمیر میشوند این اندازه ها برای سیل ها با انعطاف پذیری پایین با کولیس و برای سیل های با انعطاف بالا مانند اورینگ با ابزار مخصوص انجام میشود.



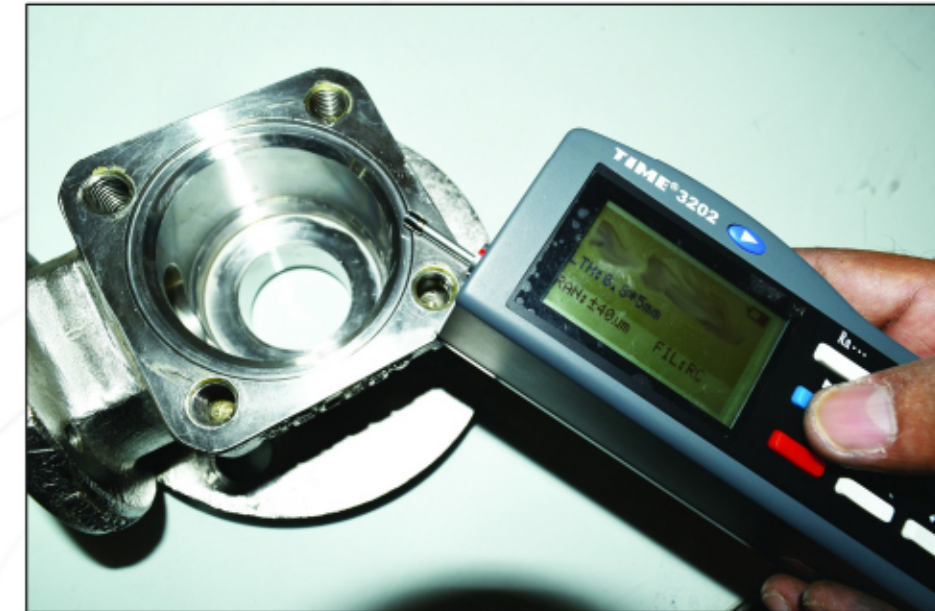
با توجه به حساسیت بسیار بالای موضوع، ساخت داخل ولوها به صورت گام به گام مراحل اجرایی را پشت سر نهاد و در مراحل اولیه فقط تعداد محدودی از پیچهای بکار رفته توسط تولید کننده داخلی ساخته شد و بعد از انجام آزمایش و تایید آزمایشگاه کنترل کیفیت از نظر مواد تشکیل دهنده این نمونه پیچ در یکی از ولوهای تعمیر شده استفاده گردید و بعد از انجام تست های فشار بر روی ولو و همچنین اعمال نیرو بر روی آن تاییدیه نهایی برای استفاده این قطعه صادر گردید. همانطور که قبلا نیز گفته شد ولوهای سوخت رسان نیروگاهی بایستی دارای ضریب عملکرد و ایمنی بالایی باشند پس لازمه این موضوع پرهیز از تعجیل در کار میباشد و بایستی تمام مراحل ساخت گام به گام و با دقت بسیار بالا انجام شود.

برای نیل به هدف بالا علیرغم گرانی تجهیزات بنا به تشخیص واحد فنی مهندسی و همچنین دستور مدیر عامل شرکت کار راه اندازی آزمایشگاه کنترل کیفیت در دستور کار قرار گرفت که علاوه بر ارسال بعضی از قطعات به آزمایشگاههای معتبر قطعات آببند و همچنین محل نشیمنگاه آببند ها از نظر کیفیت، اندازه و استحکام در آزمایشگاه کنترل کیفیت شرکت تکسا نیروی کرمان نیز مورد بررسی قرار گیرند.



تست زبری سطوح Roughness Test

زبری سطح در محل قرارگیری سطوح یکی از موارد بسیار مهم در آبیندی قطعات میباشد پس بررسی سطوح بعد از ماشین کاری نهایی یکی از مواردی میباشد که بصورت صددرصد در قطعات انجام میشود در صورتی که سطح از نظر صافی به حد استاندارد نرسیده باشد آبیندی به خوبی انجام نشده و نشتی داخلی یا خارجی از قطعه ساخته شده حتمی خواهد بود.



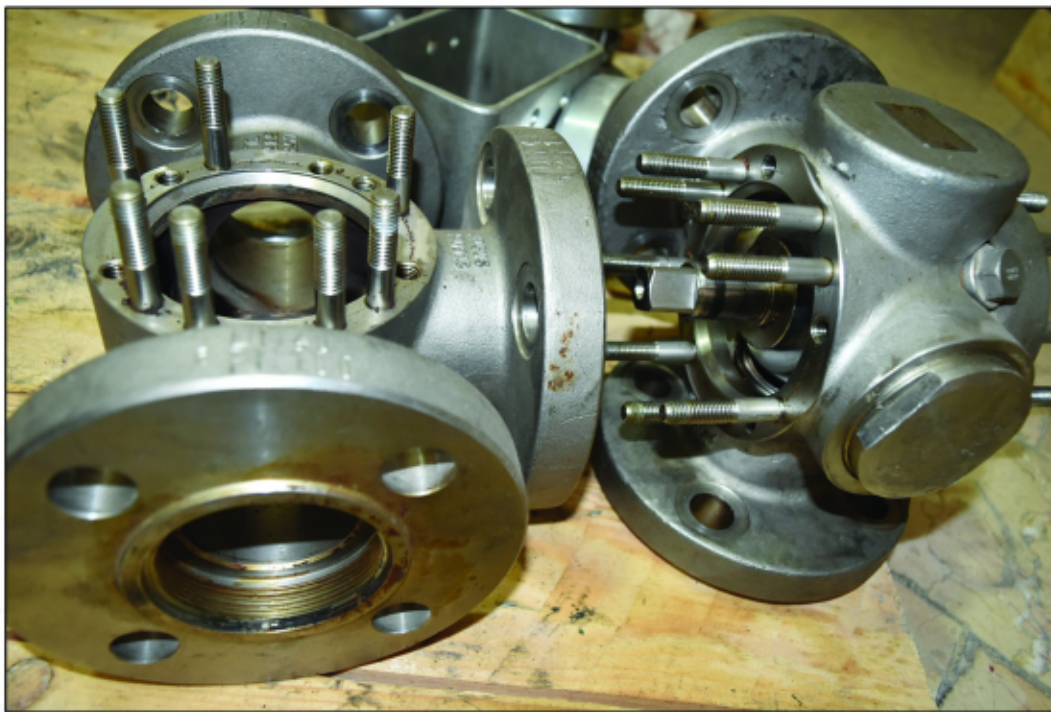
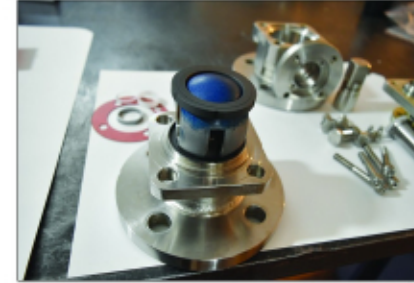
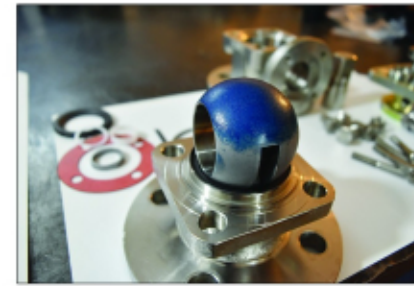
بررسی ظاهری سطوح و آبیندها

یکی از موارد بسیار مهم بررسی ظاهری قطعات میباشد جهت بالا بردن دقت در بازدید قطعات و همچنین اطمینان از سلامت آنها قبل از مونتاژ در آزمایشگاه کنترل کیفیت این شرکت از یک عدد استریو میکروسکوپ با قدرت زوم بسیار بالا استفاده میشود که با اتصال آن به مانیتور در صورت وجود اشکال احتمالی در قطعه یا قطعات تولیدی گزارش ارسال شده و از نصب آن جلوگیری بعمل میاید. شایان ذکر است که واحد پایش محصول این شرکت در زمان تعمیرات ولوها نیز با همکاری بخش مهندسی و کنترل کیفیت عیوب احتمالی را کاملاً بررسی میکند و گاه سیل های باز شده از ولوها جهت بررسی بیشتر به آزمایشگاه منتقل و بررسی های لازم خصوصاً توسط دستگاه ذکر شده بر روی این قطعات انجام میشود.

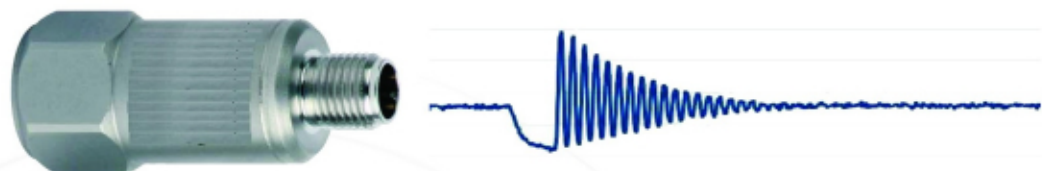


مونتاژ ولوها و تست نهایی

کار مونتاژ و همچنین تست ولوها با توجه به حساسیت بیان شده با رعایت کامل استاندارد مربوطه انجام میشود و میتوان با قاطعیت اعلام کرد که محصول تولیدی کاملاً قابل رقابت با نوع اروپایی خود میباشد. مواد مصرفی بکار رفته در این ولوها مانند (گریس، لاکتایت و.....) از بهترین نوع بوده و همین مسئله باعث کیفیت بیشتر ولوهای تولیدی شده است.



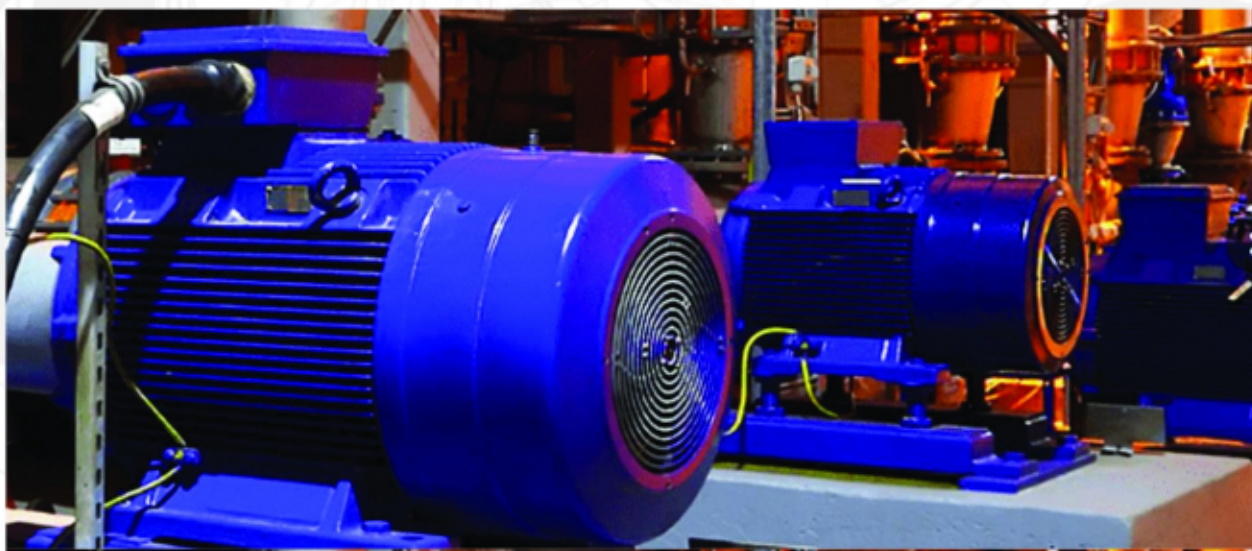
Vibration Sensor



- Model CLV1: Classic 4-20mA Current Vibration Sensor**
- Model HLV1: HART-Based Frequency/Sensitivity Tunable 4-20 mA**
- Model WLV1: Wireless HART / 802.15 (Custom Design)**

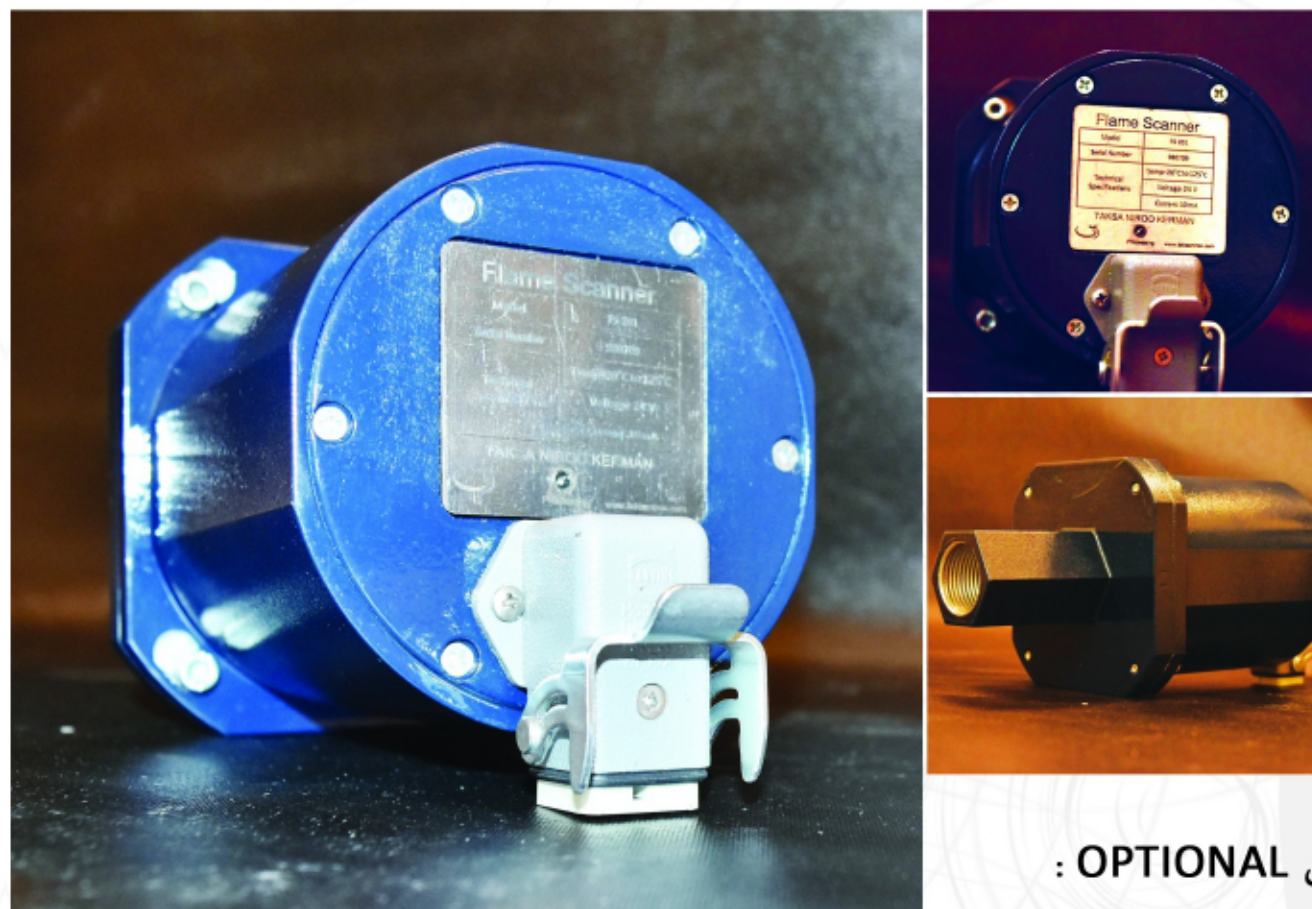
Specifications

Size (diameter)	24 mm
Size (length)	60 mm
Output Current	4-20 mA
Sensitivity	1 mA/(mm/sec)
+/-Bias Voltage	+24 V (+/-10%)
Operating Temp Range	[-40 110] Celsius
Humidity	Waterproof
Short-term Drift	TBD
Long-term Drift	TBD
Temp Drift	TBD
Frequency Range	10Hz - 1000Hz (CLV1) 1Hz - 10000 Hz (HLV1)
Spectral Characteristics Graph	Will be provided upon request
Settling Time	1 Sec
Sensor Noise	25 μ g/VHz
Shock Tolerance	1000 g



ساخت شعله بین نیروگاهی

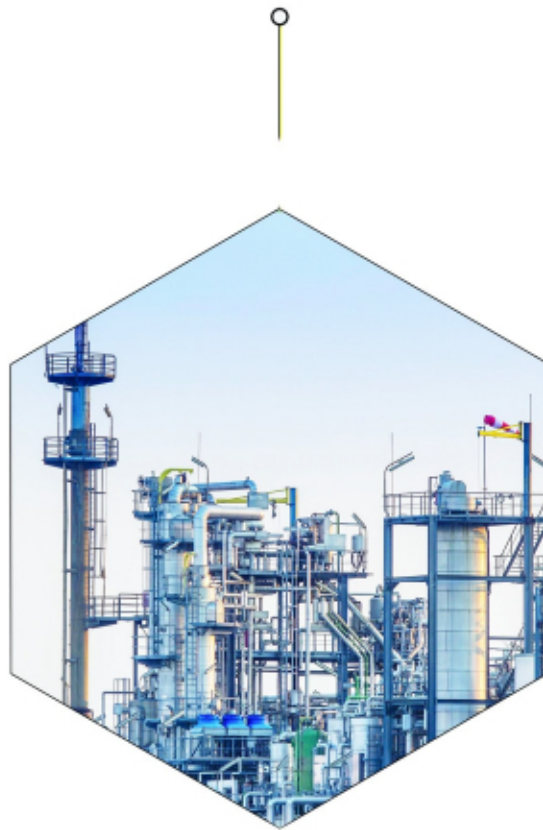
سیستم اسکنر شعله (FLAME SCANNER) برای آشکارسازی شعله در انواع توربین های گازی بویلرها و کوره ها در صنایع مختلف از جمله نیروگاهها، صنایع نفت و گاز و ذوب فلزات مورد استفاده قرار می گیرد. سیستم اسکنر شعله تکسا مدل FS 201 قابلیت آشکارسازی و سنجش کیفیت شعله در محدوده UV-VIS-IR را دارا می باشد و برای انواع سوختها نظیر گاز و گازوئیل مناسب می باشد. خروجی مدل FS 201 با مانیتورهای سری 3000 شرکت BFI کاملاً سازگار می باشد و میتواند جایگزین اسکنر شعله BFI گردد.



قابلیت های OPTIONAL :

- خروجی 4-20mA
- خروجی MODBUS و HART
- بارگراف ON-LINE و سویچ ایزوله

**FLAME SCANNER
FS201
system 3000**



کرمان - خیابان بهمنیار بین کوچه ۳۰ و ۳۲ ساختمان یاس طبقه اول کد پستی : ۷۶۱۹۶۷۴۱۳۱
تلفن: ۰۳۴-۳۲۴۵۵۵۸۱ و ۰۳۴-۳۲۴۶۹۲۰۲ و ۰۳۴-۳۲۴۶۸۷۵۸ و ۰۳۴-۳۲۴۶۸۷۵۹
فکس: ۰۳۴-۳۲۴۷۰۵۵۷



تهران : بلوار اندرزگو مجتمع تجاری اداری سانا طبقه پنجم اداری واحد ۵۱۰
کدپستی : ۱۹۳۷۷۳۵۵۳۹ تلفن: ۴۰۲۲۰۶۹۴ - ۰۲۱



 www.taksaniroo.com
 info@taksaniroo.com
 t.me/taksanirookerman
 @ taksaniroo

Taksa Niroom Kerman



www.taksaniroom.com